SNI

Standar Nasional Indonesia

SNI 7582:2010

Terpal plastik untuk biji-bijian produk pertanian

"Hak Cipta Badan Standardisasi Nasional, copy standar ini dibuat untuk penayangan di website Akses SNI dan tidak untuk dikomersilkan"

ICS 65.060.50

Badan Standardisasi Nasional

"Hak Cipta Badan Standardisasi Nasional, copy standar ini dibuat untuk penayangan di website Akses SNI dan tidak untuk dikomersilkan"

© BSN 2010

Hak cipta dilindungi undang-undang. Dilarang menyalin atau menggandakan sebagian atau seluruh isi dokumen ini dengan cara dan dalam bentuk apapun dan dilarang mendistribusikan dokumen ini baik secara elektronik maupun tercetak tanpa izin tertulis dari BSN

BSN
Gd. Manggala Wanabakti
Blok IV, Lt. 3,4,7,10.
Telp. +6221-5747043
Fax. +6221-5747045
Email: dokinfo@bsn.go.id
www.bsn.go.id

Diterbitkan di Jakarta

Daftar isi

Daftar isi i
Prakata ii
1 Ruang lingkup 1
2 Acuan normatif 1
3 Istilah dan definisi 1
4 Syarat mutu 2
5 Cara pengambilan contoh 3
6 Cara uji 3
7 Syarat lulus uji 4
8 Penandaan 4
Lampiran A 5
Bibiliografi 7

"Hak Cipta Badan Standardisasi Nasional, copy standar ini dibuat untuk penayangan di website Akses SNI dan tidak untuk dikomersilkan"

© BSN 2010

Prakata

Standar Nasional Indonesia (SNI) *Terpal plastik untuk pertanian* ini disusun dengan tujuan untuk :

1. Menekan susut hasil padi/gabah, palawija dan biji-bijian lainnya pada saat pemanenan, perontokan dan pengeringan.
2. Melindungi konsumen/petani dari kerugian akibat kondisi terpal plastik untuk pertanian yang tidak memenuhi persyaratan.
3. Mendorong produsen untuk meningkatkan kualitas produknya sesuai dengan persyaratan standar mutu yang telah ditentukan.
4. Menunjang efektivitas pemanfaatan terpal plastik untuk pertanian di Indonesia yang sesuai dengan persyaratan standar mutu minimum yang telah ditentukan.

Standar ini disusun oleh Panitia Teknis 83-01, Industri Karet dan Plastik dan telah dibahas dalam rapat konsensus lingkup Panitia Teknis pada 4 September 2009 di Jakarta yang dihadiri oleh wakil-wakil dari pemerintah, produsen, konsumen, tenaga ahli, asosiasi industri plastik dan institusi terkait lainnya. SNI ini juga telah melalui konsensus nasional yaitu jajak pendapat pada tanggal 9 November 2009 s.d 9 Februari 2010 dan langsung disetujui menjadi Rancangan Akhir SNI (RASNI) untuk ditetapkan menjadi SNI.

"Hak Cipta Badan Standardisasi Nasional, copy standar ini dibuat untuk penayangan di website Akses SNI dan tidak untuk dikomersilkan"

© BSN 2010

Terpal plastik untuk biji-bijian produk pertanian

1 Ruang lingkup

Standar ini menetapkan syarat mutu, cara pengambilan contoh, cara uji, syarat lulus uji dan syarat penandaan terpal plastik untuk biji-bijian produk pertanian. Digunakan untuk alas proses penanganan hasil pertanian saat panen, perontokan dan penjemuran produk pertanian, atau sebagai alat penutup.

2 Acuan normatif

Berikut ini daftar referensi yang diperlukan dalam penyusunan standar ini. Untuk referensi yang tak bertanggal, digunakan edisi terakhir dari referensi yang disebut (termasuk jika ada amandemennya).

ASTM E 96, *Standard test methods for water vapor transmission of materials.*

ASTM D 4533, *Standard test method for trapezoid tearing strength of geotextiles.*

ASTM D 4884, *Standard test method for strength of sewn or thermally bonded seams of geotextiles.*

ASTM D 5261, *Standard test methods for measuring mass per unit area of geotextile.*

ISO 7211-2, *Textiles - woven fabrics - construction - methods of analysis - Part 2: Determination of number of threads per unit length.*

SNI 4519.2, *Pengujian lingkungan - Bagian 2: Pengujian kabut: kabut garam.*

SNI 4416, *Cara uji kekuatan tarik dan mulur geotekstil cara peta lebar.*

SNI 4644, *Cara uji kekuatan sobek geotekstil cara trapesium.*

3 Istilah dan definisi

3.1
gramatur (mass)
nilai massa terpal per satuan luas tertentu

3.2
kuat tarik
sifat mekanis (*mechanical properties*) bahan plastik dari hasil pengujian tarik yang menunjukkan besarnya kekuatan tarik

3.3
regang putus
sifat mekanis bahan plastik dari hasil pengujian tarik yang menunjukan besarnya perpanjangan atau mulur, dan dinyatakan dalam satuan persen (%)

3.4
kuat sobek
sifat mekanis bahan plastik dari pengujian tarik sobek yang menunjukkan besarnya kekuatan sobek

"Hak Cipta Badan Standardisasi Nasional, copy standar ini dibuat untuk penayangan di website Akses SNI dan tidak untuk dikomersilkan"

3.5
nomor pita
nilai (kelas) pita polietilena yang digunakan sebagai bahan baku anyaman terpal plastik yang dihitung dari pengukuran massa pita dalam satuan gram dengan panjang pita 900 mm dan dikalikan dengan 10 000, dinyatakan dalam satuan Denier

3.6
permeabilitas
nilai laju rembesan uap air/air atau daya tembus air yang dapat menembus bidang terpal dengan ukuran luas dan waktu tertentu yang dinyatakan dalam satuan g/m^2/24 jam

3.7
terpal plastik
anyaman pita plastik jenis polietilena densitas tinggi (HDPE) dan dilaminasi dengan lembaran tipis polietilena densitas rendah (LDPE) pada kedua permukaan

4 Syarat mutu

Tabel 1 - Syarat mutu dan spesifikasi teknis

No.	Parameter uji	Satuan	Syarat mutu
1.	Organoleptik 1. Warna permukaan 2. Permukaan	 - -	 Kedua sisi gelap atau gelap dan silver Halus dan rata tidak cacat atau rusak seperti guratan/goresan, dan tidak sobek atau berlubang
2.	Jenis bahan 1. Anyaman 2. Laminasi	 - -	 HDPE LDPE
3.	Bahan keling	-	Alumunium
4.	Dimensi a. Panjang b. Lebar c. Tebal d. Diameter lubang keling e. Lebar lipatan f. Jarak antar lubang dari titik sudut	 mm mm mm mm mm mm	 (6 000 – 8 000) ± 100 (6 000 – 8 000) ± 250 0,35 – 0,45 12,5 ± 1,0 minimal 40 maksimal 2 000
5.	Gramatur	g/m^2	minimal 240
6.	Jumlah anyaman pita per inchi	helai	minimal 13 x 13
7.	Uji sifat tarik bahan per 5 cm 1. Kuat tarik a. Arah memanjang b. Arah melintang 2. Regang putus a. Arah memanjang b. Arah melintang	 N N % %	 minimal 1 200 minimal 1 100 minimal 25 minimal 25
8.	Uji sifat tarik sambungan per 5 cm 1. Kuat tarik 2. Regang putus	 N %	 minimal 1 100 minimal 15

"Hak Cipta Badan Standardisasi Nasional, copy standar ini dibuat untuk penayangan di website Akses SNI dan tidak untuk dikomersilkan"

Tabel 1 – (Lanjutan)

9.	Kuat sobek cara trapesium a. Arah memanjang b. Arah melintang	 N N	 minimal 200 minimal 200
10.	Permeabilitas uap air	g/m^2/24 jam	maksimal 40

5 Cara pengambilan contoh

Pengambilan contoh untuk populasi produk dengan jumlah hingga 500 lembar diambil 2 contoh dan kelipatannya (maksimal 6 contoh).

6 Cara uji

6.1 Uji organoleptis

6.1.1 Warna permukaan

Amati warna pada kedua sisi permukaan contoh secara visual, gelap-gelap atau gelap-silver.

6.1.2 Permukaan

Amati permukaan pada kedua sisi permukaan contoh secara visual, halus dan rata tidak cacat atau rusak seperti guratan/goresan, dan tidak sobek atau berlubang.

6.2 Uji jenis bahan

Pengujian untuk mengidentifikasi bahan polietilena (HDPE dan LDPE) terpal plastik ini dilakukan dengan alat spektrofotometer infra merah (IR).

6.3 Uji bahan keling

Pengujian untuk bahan keling sesuai dengan SNI 4519.2.

6.4 Uji dimensi

Untuk uji ukuran dilakukan dengan alat ukur sebagai berikut:

a. Ukur panjang, lebar, lebar lipatan dan jarak antar lubang keling dari titik sudut dengan rol meter yang mempunyai resolusi minimal 1 mm.
b. Ukur tebal dan diameter lubang keling dengan jangka sorong yang mempunyai resolusi minimal 0,05 mm.

6.5 Uji gramatur

Uji gramatur dilakukan sesuai ASTM D 5261.

6.6 Uji jumlah anyaman

Uji jumlah anyaman dilakukan sesuai ISO 7211-2.

6.7 Uji sifat tarik

a. Uji tarik bahan dilakukan sesuai SNI 4416.
b. Uji tarik sambungan dilakukan sesuai ASTM D 4884.

"Hak Cipta Badan Standardisasi Nasional, copy standar ini dibuat untuk penayangan di website Akses SNI dan tidak untuk dikomersilkan"

6.8 Uji kuat sobek

Uji kuat sobek dilakukan sesuai SNI 4644.

6.9 Uji permeabilitas uap air

Uji Permeabilitas uap air dilakukan sesuai ASTM E 96.

7 Syarat lulus uji

Terpal plastik dinyatakan memenuhi standar ini, jika memenuhi syarat mutu pada pasal 4.

8 Penandaan

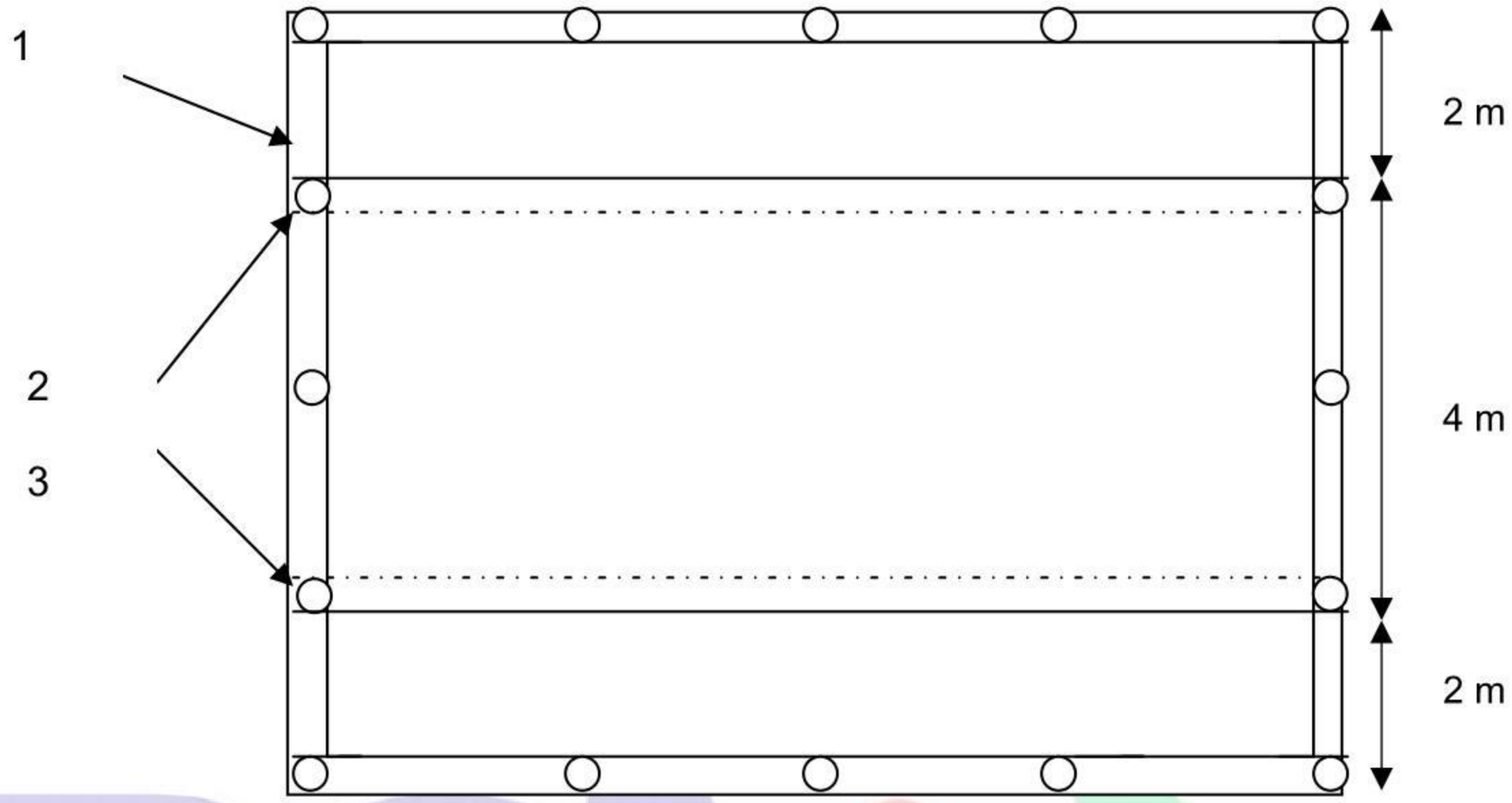
Setiap lembar terpal plastik untuk biji-bijian produk pertanian harus diberi tanda yang tidak mudah dihapus, sekurang-kurangnya sebagai berikut:

a. Nama pabrik;
b. Merek/logo;
c. Ukuran nominal;
d. Nomor seri.

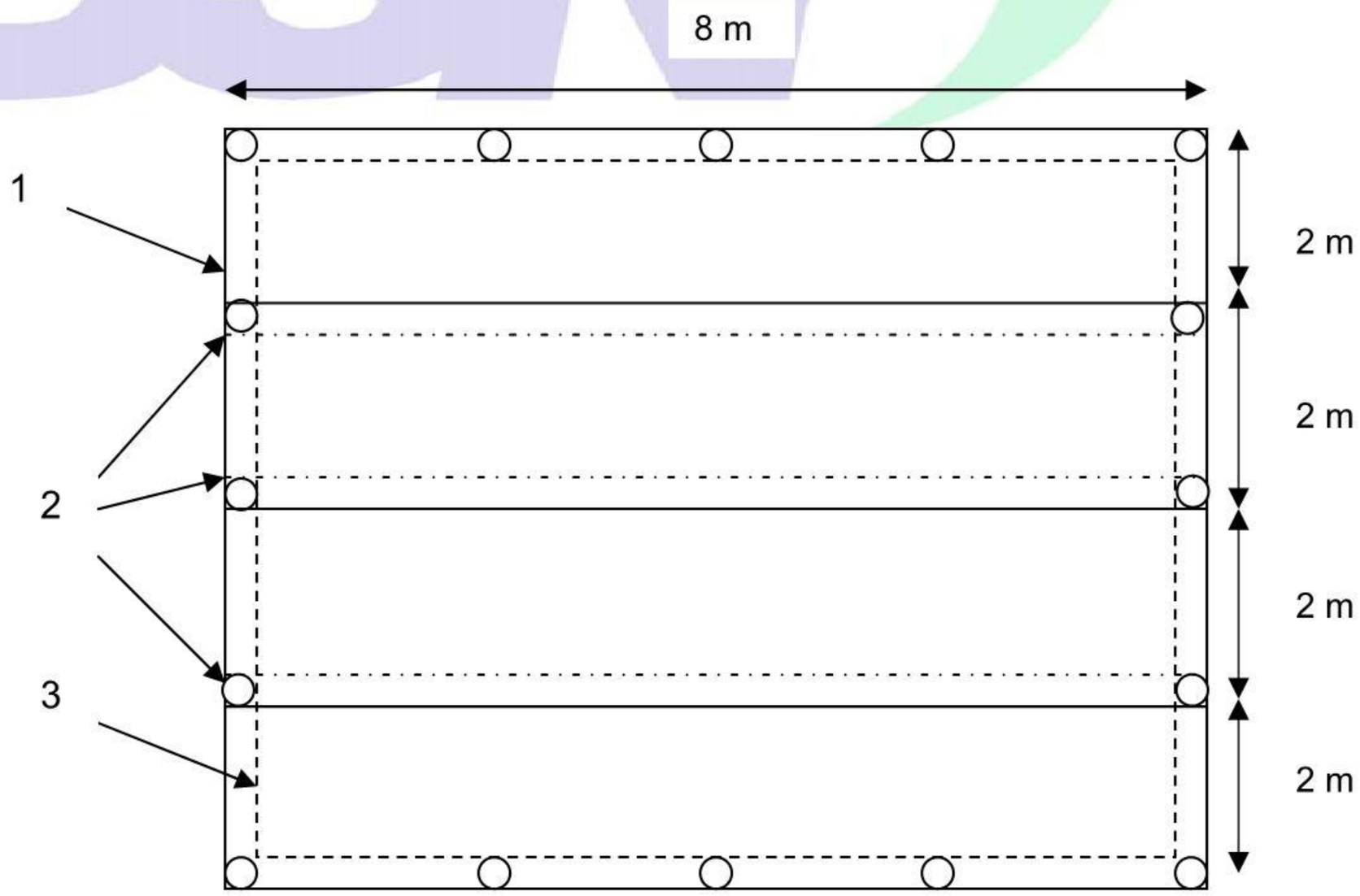
"Hak Cipta Badan Standardisasi Nasional, copy standar ini dibuat untuk penayangan di website Akses SNI dan tidak untuk dikomersilkan"

Lampiran A
(Informatif)

Konstruksi terpal plastik

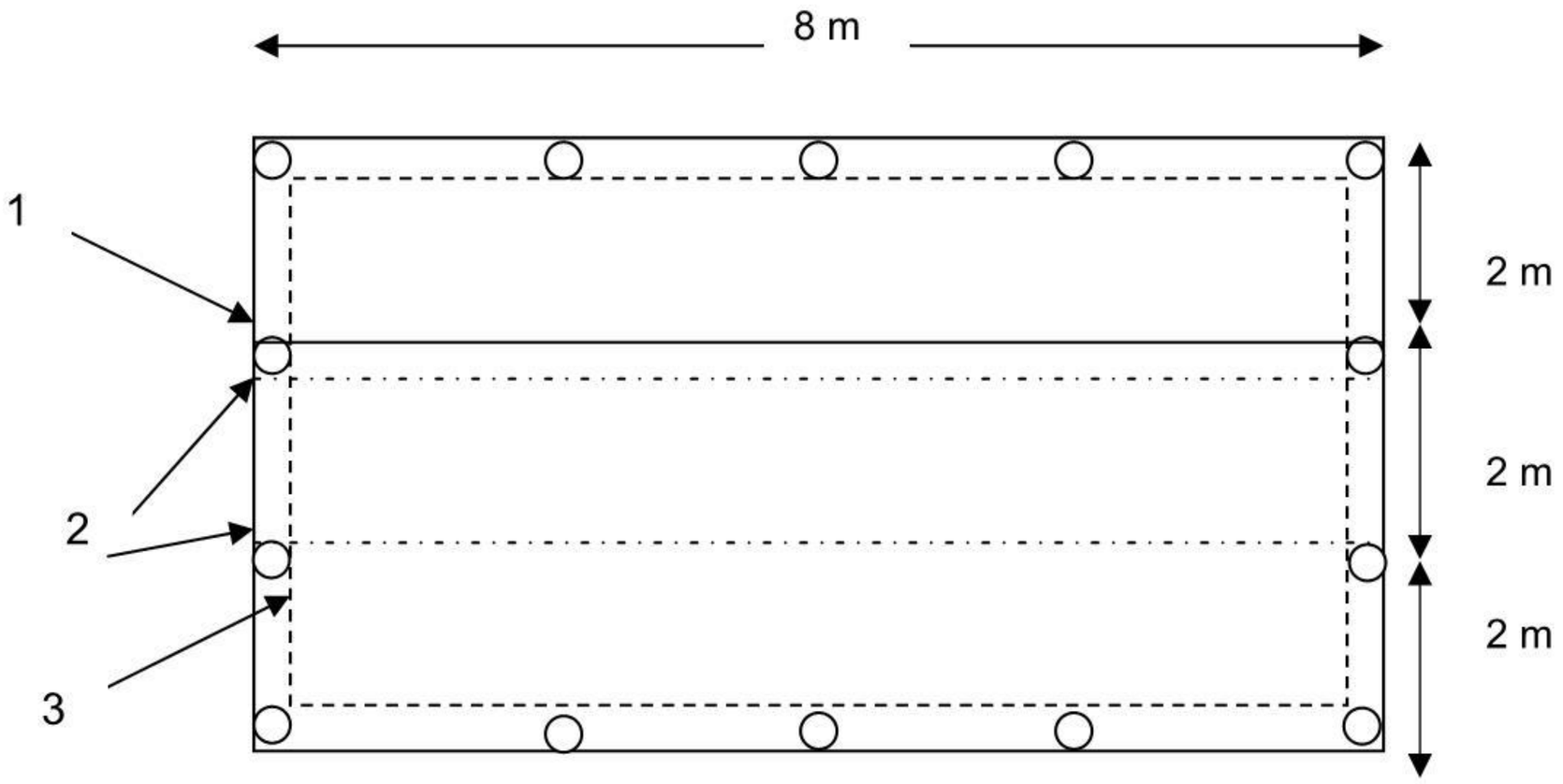


Gambar A.1 - Contoh kontruksi untuk 2 sambungan 8x8m dengan sambungan 2x4x2 m

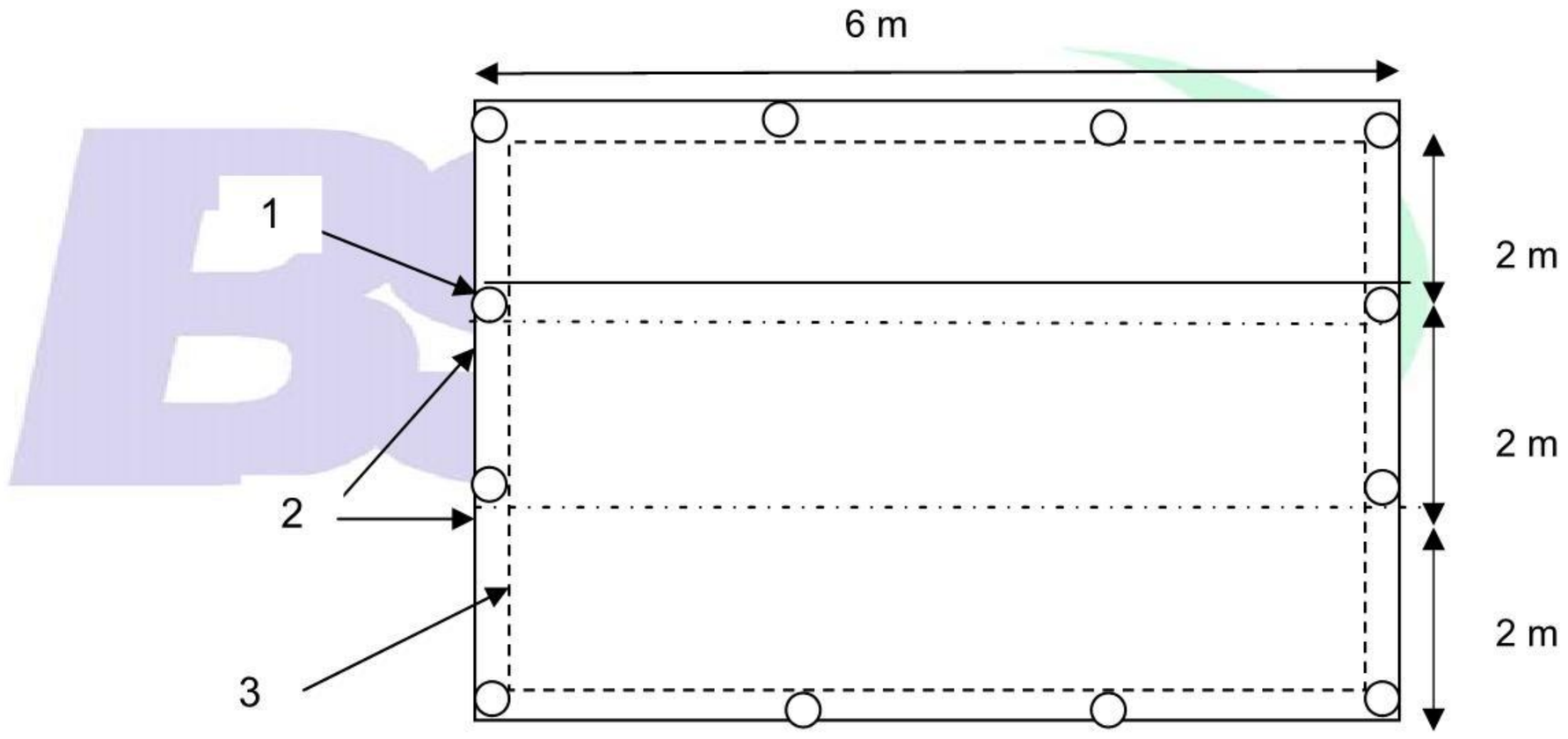


Gambar A.2 - Contoh kontruksi untuk 3 sambungan 8x8m dengan sambungan 2x2x2x2 m

"Hak Cipta Badan Standardisasi Nasional, copy standar ini dibuat untuk penayangan di website Akses SNI dan tidak untuk dikomersilkan"



Gambar A.3 - Contoh kontruksi untuk 2 sambungan 6x8m dengan sambungan 2x2x2 m



Gambar A.4 - Contoh kontruksi untuk 2 sambungan 6x6m dengan sambungan 2x2x2 m

Keterangan:

1. Lubang keling dari aluminum
2. Sambungan lekat panas
3. Lipatan pinggir

"Hak Cipta Badan Standardisasi Nasional, copy standar ini dibuat untuk penayangan di website Akses SNI dan tidak untuk dikomersilkan"

Bibiliografi

SNI 19-0057-1998, *Karung tenun plastik poliolefin – Mutu dan Cara Uji*.

ASTM D 2103 – 97, *Specification for Polyethylene Film and Sheeting.*

ASTM D 4397 – 02, *Specification for Polyethylene Sheeting for Construction, Industrial, and Agricultural Applications*.

ASTM D 4653 – 01, *Specification for Polyethylene Films Made from Low-Density Polyethylene for General Use, and Packaging Application*.

BPS 2008, *Metode penghitungan susut panen dan paska panen*

ASTM D 4884-03, *Standard Test Method for Strength of Sewn or Thermally Bonded Seams of Geotextiles*

"Hak Cipta Badan Standardisasi Nasional, copy standar ini dibuat untuk penayangan di website Akses SNI dan tidak untuk dikomersilkan"

“Hak Cipta Badan Standardisasi Nasional, copy standar ini dibuat untuk penayangan di website Akses SNI dan tidak untuk dikomersilkan"

© BSN 2010

“Hak Cipta Badan Standardisasi Nasional, copy standar ini dibuat untuk penayangan di website Akses SNI dan tidak untuk dikomersilkan"

© BSN 2010

“Hak Cipta Badan Standardisasi Nasional, copy standar ini dibuat untuk penayangan di website Akses SNI dan tidak untuk dikomersilkan"

© BSN 2010

“Hak Cipta Badan Standardisasi Nasional, copy standar ini dibuat untuk penayangan di website Akses SNI dan tidak untuk dikomersilkan"

© BSN 2010

"Hak Cipta Badan Standardisasi Nasional, copy standar ini dibuat untuk penayangan di website Akses SNI dan tidak untuk dikomersilkan"

BADAN STANDARDISASI NASIONAL - BSN
Gedung Manggala Wanabakti Blok IV Lt. 3-4
Jl. Jend. Gatot Subroto, Senayan Jakarta 10270
Telp: 021- 574 7043; Faks: 021- 5747045; e-mail : bsn@bsn.go.id

© BSN 2010